



Guida al sottofondo per un'installazione sicura: valido per Italia



Adesivo:	DLW Vinyl conduttivo	DLW Vinyl ESD
Adesivo a dispersione	Thomsit K112 In combination with Thomsit R762 Conductive Base Coat	Thomsit K112* In combination with Thomsit R762 Conductive Base Coat

*Dependent of the characteristics of the flooring material and the maximum flooring resistant.

Preparazione del sottofondo per i pavimenti menzionati sopra:

Tipo di sottofondo	Calcio solfato e pavimento continuo umido in calcio solfato	Pavimento continuo in cemento	Superfici compatte non assorbenti
Umidità residua concessa	≤ 0,5 % (CM)	≤ 2,0 % (CM)	
	Il sottofondo non deve presentare alcuna infiltrazione		
Preparazione del sottofondo Sequenza della procedura	sand down brush vacuum off	brush vacuum off	brush vacuum off blast or mill vacuum off
Pimer Primer a dispersione: Primer di resina epossidica:	Thomsit R766 or R777	Thomsit R766 or R777 Thomsit R755	Thomsit R755 twice primed, plus fire-dried quartz sand grain size 0,3 - 0,7 mm; at least 2 kg/m ²
Composto di lisciatura Spessore dello strato: minimo 2 mm	Thomsit DX, XXL, SL85	Thomsit DX, XXL, SL85	Thomsit DX, XXL, SL85

Queste raccomandazioni sono state redatte principalmente come riferimento Standard per edifici nuovi. In casi specifici è possibile che vi siano alcune differenze dopo che si sia consultato Henkel AG & Co. KGaA. In questo caso durante i lavori di rinnovo, mettersi in contatto con Henkel AG & Co. KGaA, chiamando www.Thomsit.com. Fare sempre riferimento alle istruzioni del produttore. Il Fabricante è responsabile dell'uso di tutte le risorse in accordo con le condizioni.



Guida al sottofondo per un'installazione sicura: valido per Italia



Adesivo:	DLW Vinyl conduttivo	DLW Vinyl ESD
Adesivo a dispersione	Ultrabond Eco V4 Conduttivo	Ultrabond Eco V4 Conduttivo

Preparazione del sottofondo per i pavimenti menzionati sopra:

Tipo di sottofondo	Sottofondi in gesso o anidrite continuo umido in calcio solfato	Sottofondo cementizio	Calcestruzzo	
Umidità residua concessa	≤ 0,5 % (CM)	≤ 2,0 % (CM)	Il sottofondo non deve presentare alcuna infiltrazione	
Preparazione del sottofondo Sequenza della procedura	pennello Depolverare	pennello Depolverare	pennello Depolverare	Sabbiatura o Pallinatura vacuum off sabbicare
Primer Primer a dispersione: Primer di resina epossidica:	Primer G	Primer G	Primer MF Due mani di primer, piu spagliatura di quarzo sulla seconda mano fresca	
Composto di lisciatura Spessore dello strato: minimo 2 mm	Ultraplan	Ultraplan	Ultraplan	

Queste raccomandazioni sono state redatte principalmente come riferimento Standard per edifici nuovi. In casi specifici è possibile che vi siano alcune differenze dopo che si sia consultato Mapei GmbH. In questo caso durante i lavori di rinnovo, mettersi in contatto con Mapei GmbH, chiamando www.mapei.com. Fare sempre riferimento alle istruzioni del produttore. Il Fabricante è responsabile dell'uso di tutte le risorse in accordo con le condizioni.



Guida al sottofondo per un'installazione sicura: valido per Italia



Adesivo:	DLW Vinyl conduttivo	DLW Vinyl ESD
Adesivo a dispersione	UZIN KE 2000 SL UZIN KE 66 L	UZIN KE 2000 SL UZIN KE 66 L

Preparazione del sottofondo per i pavimenti menzionati sopra:

Tipo di sottofondo	Calcio solfato e pavimento continuo umido in calcio solfato	Pavimento continuo in cemento	Superfici compatte non assorbenti
Umidità residua concessa	≤ 0,5 % (CM)	≤ 2,0 % (CM)	
Il sottofondo non deve presentare alcuna infiltrazione			
Preparazione del sottofondo Sequenza della procedura	levigare aspirare	levigare aspirare	levigare o pallinare aspirare
Pimer Primer a dispersione: Primer di resina epossidica:	UZIN PE 360	UZIN PE 360 UZIN PE 460 disperdere la sabbia quarziosa di grana 0,3-0,8 mm sulla superficie ancora umida.	UZIN PE 360 UZIN PE 460 disperdere la sabbia quarziosa di grana 0,3-0,8 mm sulla superficie ancora umida.
Composto di lisciatura Spessore dello strato: minimo 2 mm	UZIN NC 170	UZIN NC 170	UZIN NC 170

Queste raccomandazioni sono state redatte principalmente come riferimento Standard per edifici nuovi. In casi specifici è possibile che vi siano alcune differenze dopo che si sia consultato Uzin Utz AG. In questo caso durante i lavori di rinnovo, mettersi in contatto con Uzin Utz AG, chiamando www.uzin-utz.com. Fare sempre riferimento alle istruzioni del produttore. Il Fabricante è responsabile dell'uso di tutte le risorse in accordo con le condizioni.